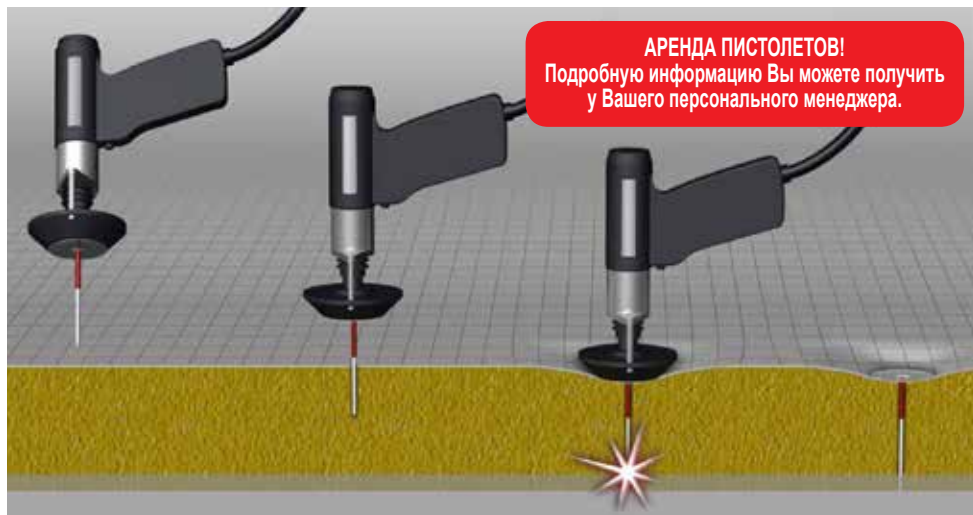


1. ТЕХНИЧЕСКАЯ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЯ, АКСЕССУАРЫ ДЛЯ МОНТАЖА
1.4. ПИСТОЛЕТЫ ДЛЯ МОНТАЖА ТЕПЛОИЗОЛЯЦИИ
МОНТАЖ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИИ С ПОМОЩЬЮ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПИСТОЛЕТОВ


АРЕНДА ПИСТОЛЕТОВ!
 Подробную информацию Вы можете получить у Вашего персонального менеджера.

PW-33

Производство CLIMATECH, Бельгия


«Пистолет» для монтажа сварных шипов
● Качественная сварка

Изоляция надёжно фиксируется с помощью сварного зажима.

● Простота в пользовании

Шип помещается в сварочное отверстие на конце «пистолета», который плотно прижимается к поверхности, затем активируется спусковой крючок.

● Лёгкость в обращении

Специальный динамический баланс облегчает работу и сводит физические усилия оператора к минимуму.

● Кейс для хранения

Максимально подогнанный по размеру пластиковый кейс защищает инструмент, когда он не эксплуатируется. Кейс имеет специальные ёмкости для аксессуаров.

● Доказанная надёжность

Тысячи таких инструментов подтвердили свою надёжность и долговечность в магазинах и мастерских по всему миру.

**ПАРАМЕТРЫ
 ОБОРУДОВАНИЯ**

- Эксплуатируется совместно:
- Сварочные материалы:
- Скорость сварки:
- Параметры питающей электрической сети:
- Источник питания:
- Вес:
- Длина электрического кабеля:

шипы сварные
оцинкованная сталь
6 - 8 шипов в минуту
220 В, 50/60 Гц
конденсатор 33 000 µF
4 кг
3,7 м

р./шт.

68 000,00

1. ТЕХНИЧЕСКАЯ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЯ, АКСЕССУАРЫ ДЛЯ МОНТАЖА
1.4. ПИСТОЛЕТЫ ДЛЯ МОНТАЖА ТЕПЛОИЗОЛЯЦИИ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)
CLIMATECH CDW 72


Производство CLIMATECH, Бельгия



Сварочные шипы CDF-3 позволяют за одну рабочую операцию установить утеплитель на металлические конструкции, например, на вентиляционные каналы. Необходимый для этого сварочный аппарат CDW 72 применим как к тонкой жести, так и к толстой металлической пластине. В данном сварочном аппарате CDW 72 используется система конденсаторной сварки. Это означает, что при сварке шипов не повреждается цинковый слой на оборотной стороне металла. Кроме этого, длинный кабель и относительно небольшой вес аппарата позволяют применять его на стройке.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

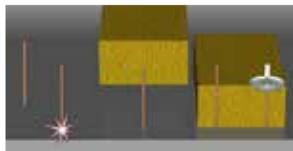
- Мощный пистолет: используется метод конденсаторного разряда
- Сваривает листы металла толщиной до 4,5 мм
- Не повреждает цинковый слой на обратной стороне
- Крепление за одну рабочую операцию: приварить штифты через изоляцию
- Вес пистолета без блока питания: 300 гр
- Длина кабеля - 10 м

**ПАРАМЕТРЫ
ОБОРУДОВАНИЯ**

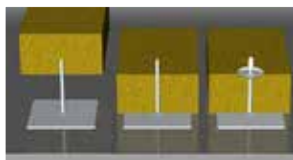
- Эксплуатируется совместно:
- Сварочные материалы:
- Скорость сварки:
- Время сварки:
- Параметры питающей электрической сети:
- Источник питания:
- Вес корпуса аппарата:
- Длина электрического кабеля:

**шипы сварные с шайбой
оцинкованная сталь, нержавеющей сталь**
до 20 шипов в минуту
1 - 5 мс
220 В, 50/60 Гц
конденсатор 66 000 µF
15 кг
кабель пистолета - 10 м,
кабель аппарата - 5 м

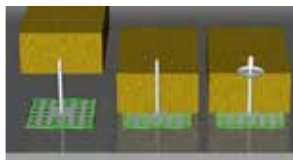
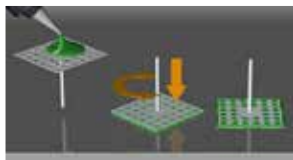
р./шт.

342 720,00
МОНТАЖ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИИ С ПОМОЩЬЮ РАЗЛИЧНЫХ ВИДОВ ШИПОВ


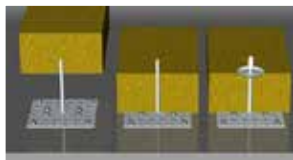
Монтаж сварочных шипов



Монтаж самоклеящихся CLAVU-fix шипов



Монтаж самоклеящихся CLAVU-por шипов



Монтаж CLAVU-por с отверточным креплением